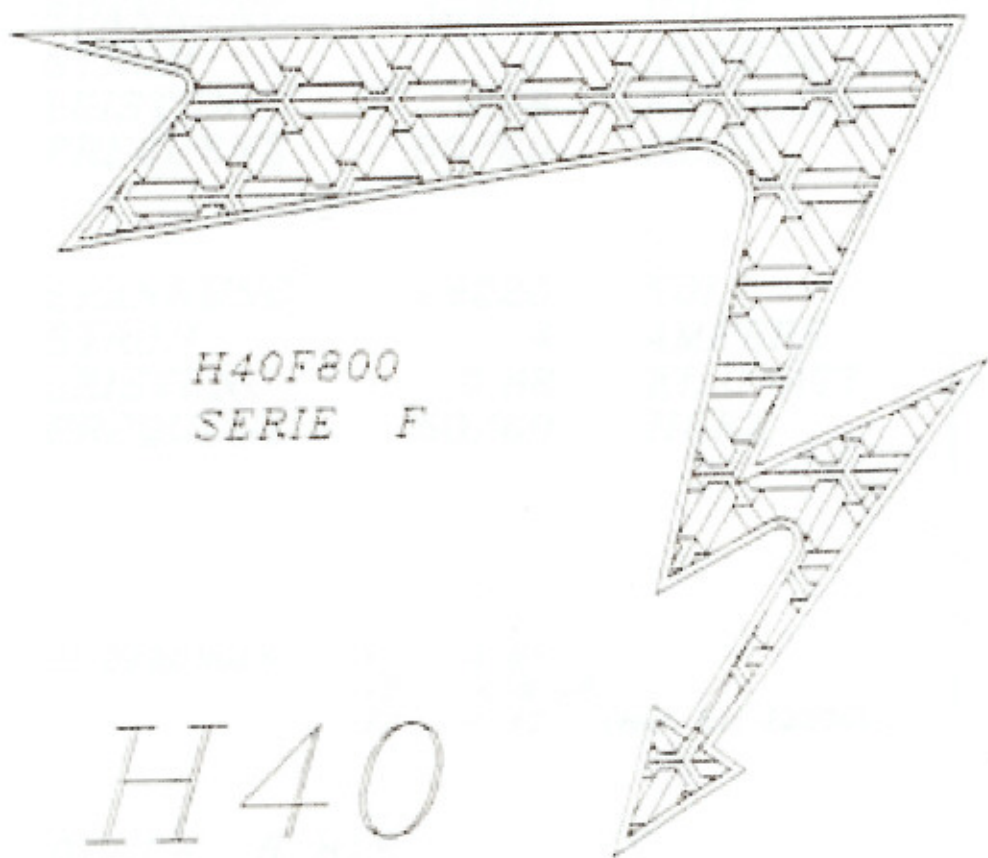


# SCHALTSCHEMA



H40F800  
SERIE F

H40

Textilaruckmaschinen  
Flimmerstellung  
Schnellnehmer-Gravurenlagen  
Maschinen  
für den Siebdruck



HARLACHER AG  
Siebdrucktechnik  
Textilarbeit

Summweg 7  
DK 2864 Lüneburg  
T. +49 53 42 87 81 11  
F. +49 53 42 87 81 11  
e-Mail: info@h40.com

# DATENBLATT

SPANNUNG	1x220	VOLT
STROM	4	AMPERE
LEISTUNG	0.88	KILOWATT
FREQUENZ	50/60	HERZ

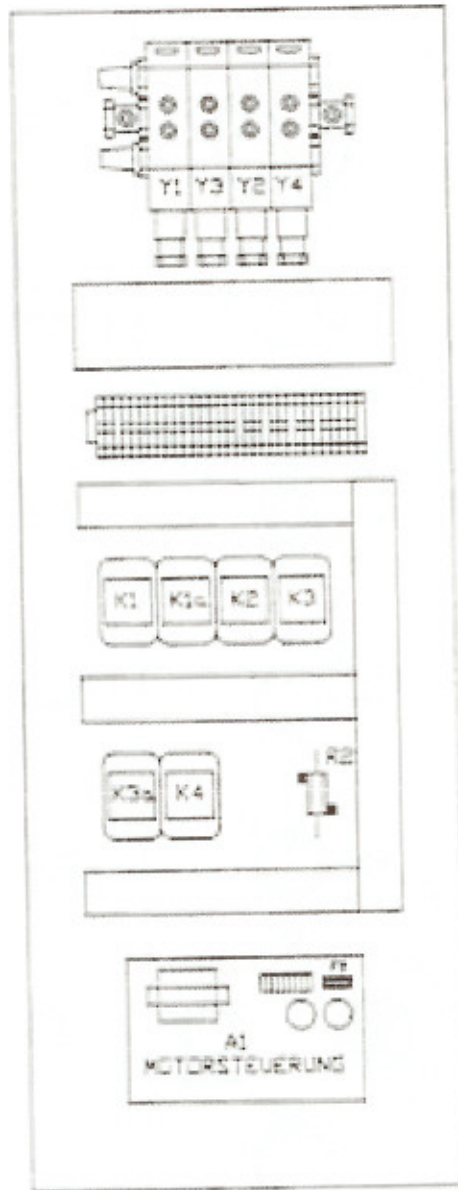
SPANNUNG	2x220	VOLT
STROM	4	AMPERE
LEISTUNG	0.88	KILOWATT
FREQUENZ	50/60	HERZ

SICHERUNGEN	F1	4 AT	
	F2	3.15 AF	
	F3	4 AT	(nur bei 2x220V)

DRUCK 5 BAR

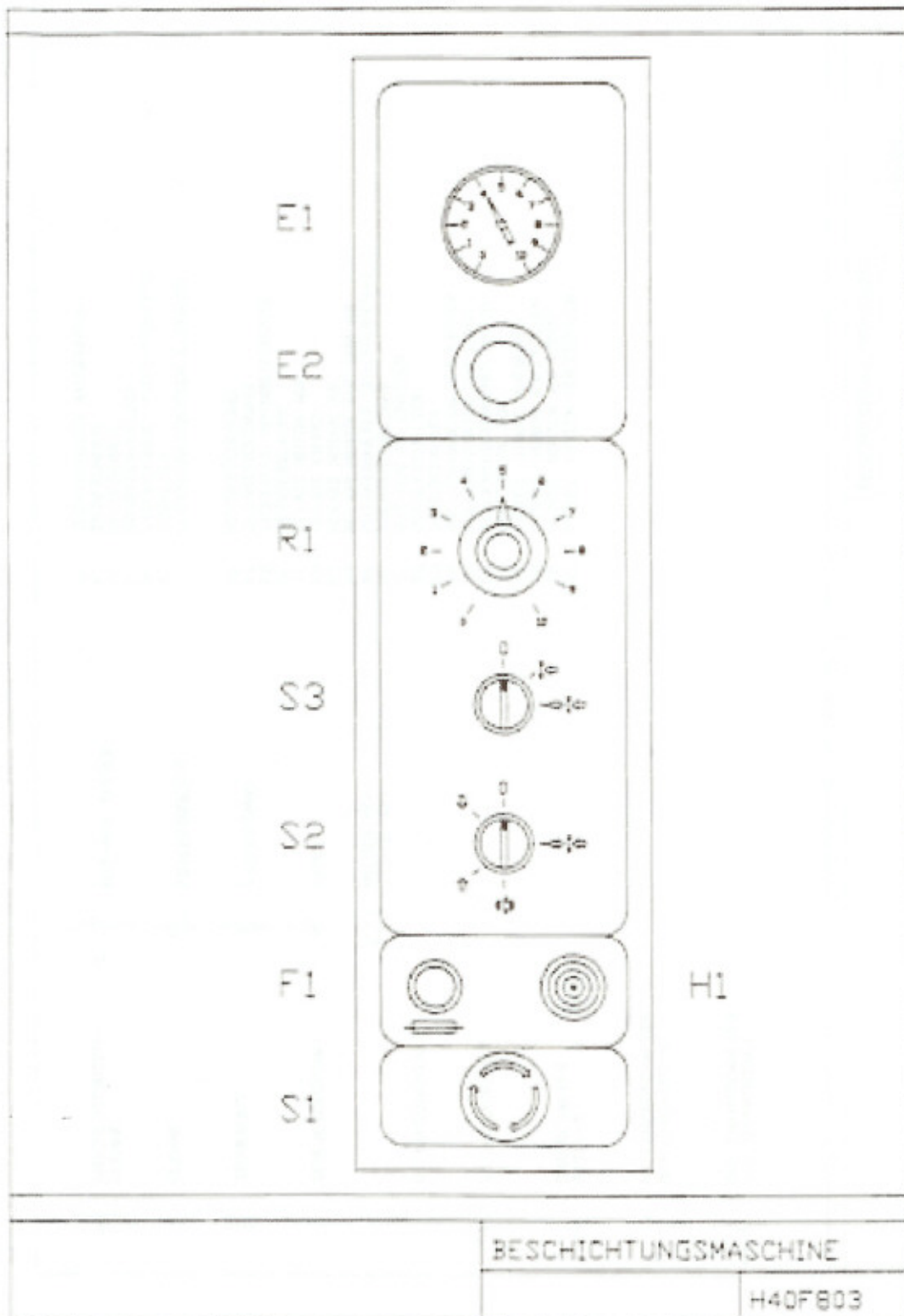
BESCHICHTUNGSMASCHINE















H40F801

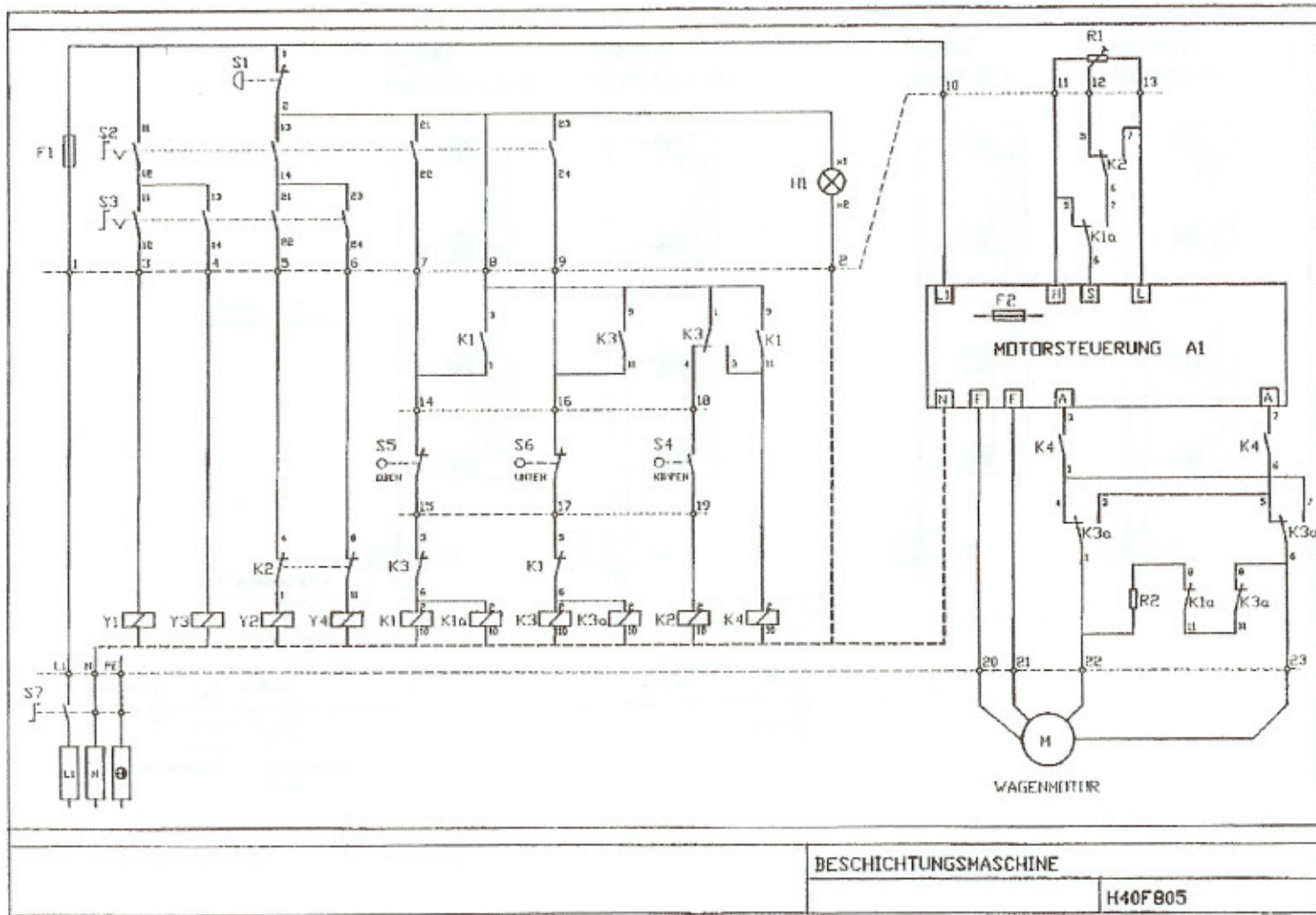


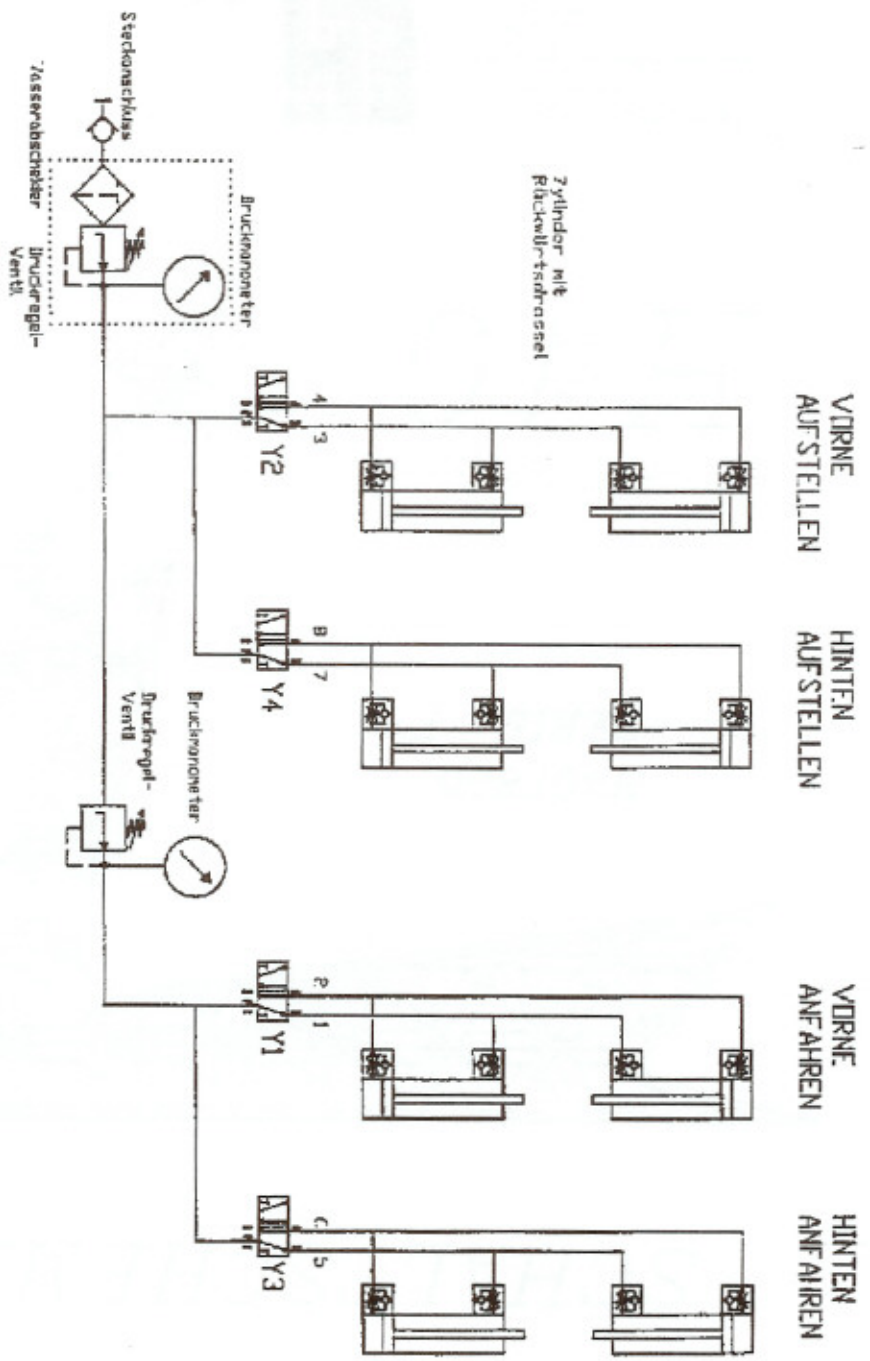
BESCHICHTUNGSMASCHINE

H40F802



	ANSCHLUSSDOUSEN- KLEMME		NOT-AUS TASTER	A	ELEKTRONISCH BAUGRUPPEN
	KLEMME		POTENTIOMETER	F	SICHERUNGEN
	SICHERUNG		WIDERSTAND	H	MELDEGERÄTE
	SCHLIESSKONTAKT		LAMPE	K	SCHÜTZEN/RELAIS
	ÖFFNUNGSKONTAKT		RELAIS (K) VENTIL (Y)	R	WIDERSTÄNDE /POTENTIOMETER
	WECHSELKONTAKT			S	SCHALTER
	DREHSCHALTER RASTEND			Y	ELEKTROMECHANISCH ELEMENTE
	ROLLENENDSCHALTER ÖFFNUNGSKONTAKT			A1	MOTORSTEUERUNG
	ROLLENENDSCHALTER SCHLIESSKONTAKT			F1	GESAMTSICHERUNG
				F2	SICHERUNG MOTORSTEUERUNG
				H1	BETRIEBSLAMPE
				K1	RELAIS MOTOR AUF
				K2	RELAIS KIPPEN
				K3	RELAIS MOTOR AB
				K4	RELAIS MOTOR AUF UND AB
				R1	POTENTIOMETER GESCHWINDIGKEIT
				R2	BREMSWIDERSTAND
				S1	NOT-AUS-PILZTASTER
				S2	BEFELSSCHALTER
				S3	WAHLSCHALTER
				S4	ROLLENENDSCHALTER KIPPEN
				S5	ROLLENENDSCHALTER OBEN
				S6	ROLLENENDSCHALTER UNTEN
				S7	HAUPTSCHALTER
				Y1	VENTIL VORNE ANFAHREN
				Y2	VENTIL VORNE AUFSTELLEN
				Y3	VENTIL HINTEN ANFAHREN
				Y4	VENTIL HINTEN AUFSTELLEN
				BESCHICHTUNGSMASCHINE	
				H40F804	





BEFRICHTUNGSMASCHINE

H40F 806